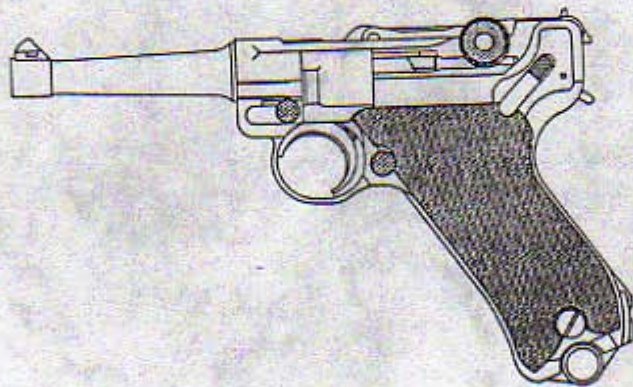


Maßtafeln.
zur
Pistole 08.

FOTOMECHANISCHER NACHDRUCK DER AMTLICHEN ZEICHNUNGEN
AUS DEM KGL. PREUSSISCHEN INFANTERIE-KONSTRUKTIONSBUREAU



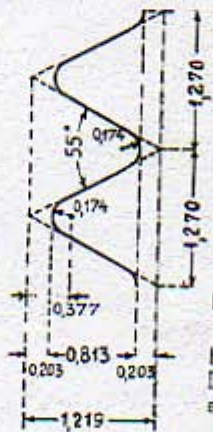
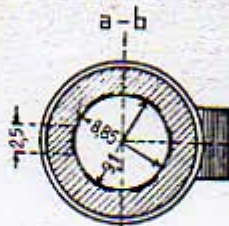
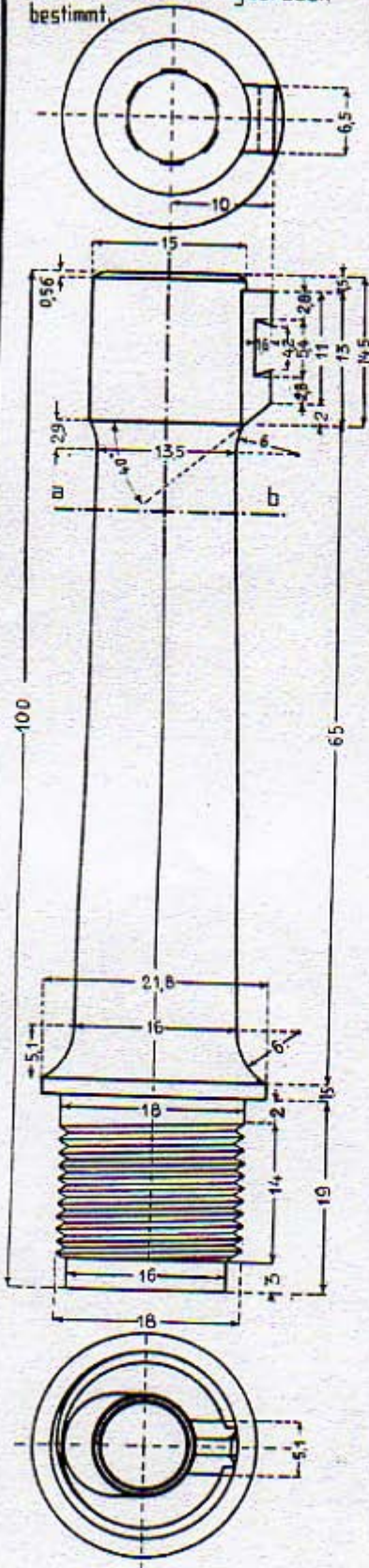
BAYERISCHES HAUPTSTAATSARCHIV, ABT. IV KRIEGSARCHIV
MÜNCHEN

Nur für den Dienstgebrauch bestimmt.

Pistole 08.

1

2:1.



Der Lauf.

Von Tiegelflußstahl und gebräunt.

Blatt I. mm

Ganze Länge 100 - 0,5

Der zylindrische Teil,

Lang 14,5 ± 0,15

Durchmesser 15 - 0,1

Die Kornwarze,

Lang 13 ± 0,05

breit 6,5 - 0,1

hoch über der Seelenachse 1,0

Der Einschub für den Fuß des Kornes,

tief 1,6 ± 0,05

die Abschrägung entspricht der Schablone und ist gefeilt.

Der konische Teil,

Lang 6,5 ± 0,3

Durchmesser am Aus. vorn 13,5 - 0,1

auf der Abrundung (hinten) 16 - 0,1

Der Bund,

Lang 1,5 - 0,15

Durchmesser 21,8 ± 0,1

Der Gewindeteil,

Lang, im ganzen 19 - 0,1

Das Gewinde ist angeschnitten auf eine Länge von 14 - 0,2

Durchmesser 18 - 0,1

20 Gang auf 1" engl.

Das Mundstück,

Lang 3 ± 0,2

Durchmesser 16 - 0,1

Der Einstrich für den Auszieher,

breit 5,1 ± 0,05

die Form ergibt die Schablone.

Die Ausmündung

entspricht der Schablone.

Der gezogene Teil,

Kaliber 8,85 ± 0,05

Die sechs Züge,

breit 2,5 ± 0,1

Durchmesser von Zug zu Zug 9,1 ± 0,1

ein Umgang auf 2,50 ± 2

Die Mündung ist nach innen und außen abgerundet mit einem Halbmesser von 2,4

3:1.

Der Lauf.

Von Tiegelflußstahl und gebräunt

Blatt II.

Das Patronenlager. ^{mm}

Der Übergangsteil

entspricht einem Konus, dessen

Länge	85	+ 0,5
Durchmesser	vorn	885 ± 0,01
	hinten	908 ± 0,02

Der Pulverraum,

ganze Länge

171 - 0,05

lang { im vordern Teil

5 + 0,3

lang { " hintern "

121 - 0,3

Der vordere Teil,

entspricht einem Konus, dessen

Länge

5

Durchmesser { vorn

97 ± 0,02

hinten

975 ± 0,02

Der hintere Teil,

entspricht einem Konus, dessen

Länge

14

Durchmesser { vorn

985 ± 0,02

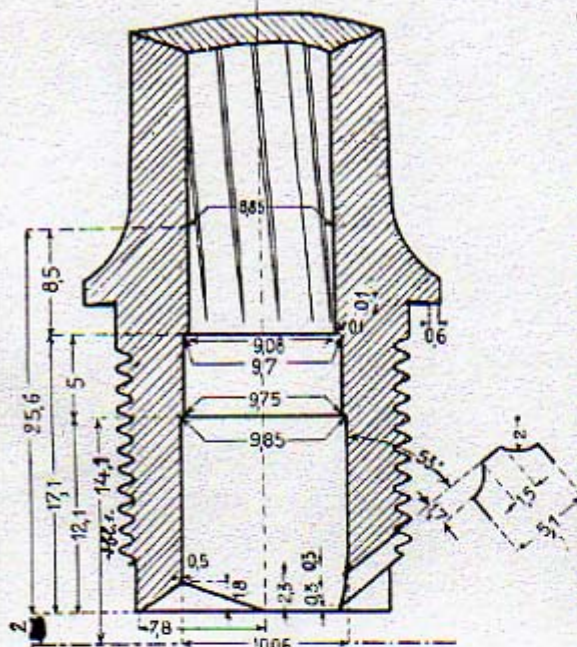
hinten

1006 ± 0,02

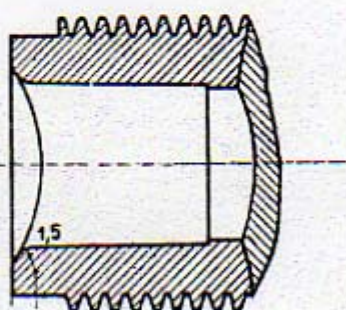
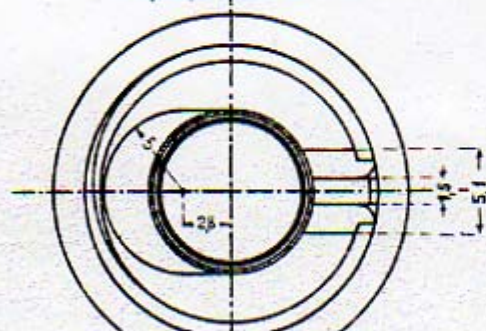
die hintere Kante des Pulverraums

ist abgerundet, Halbmesser

1,5



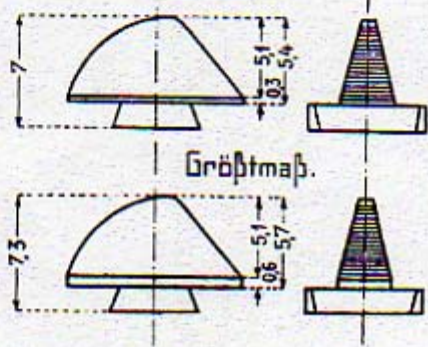
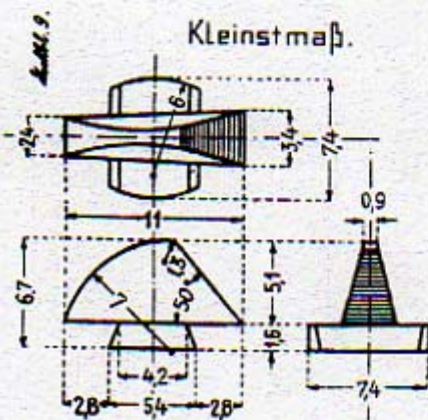
Stoßboden der Kammer



Kleinstmaß.

Normalmaß.

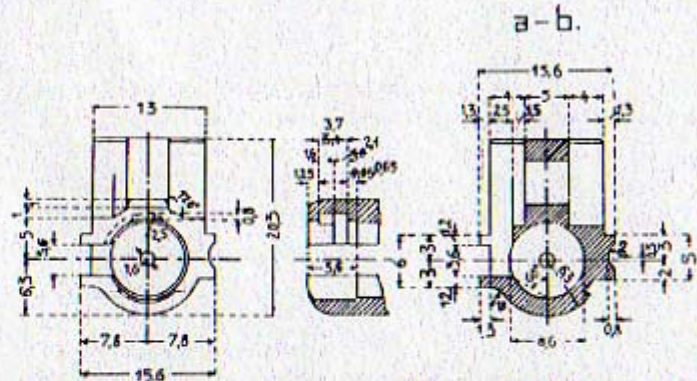
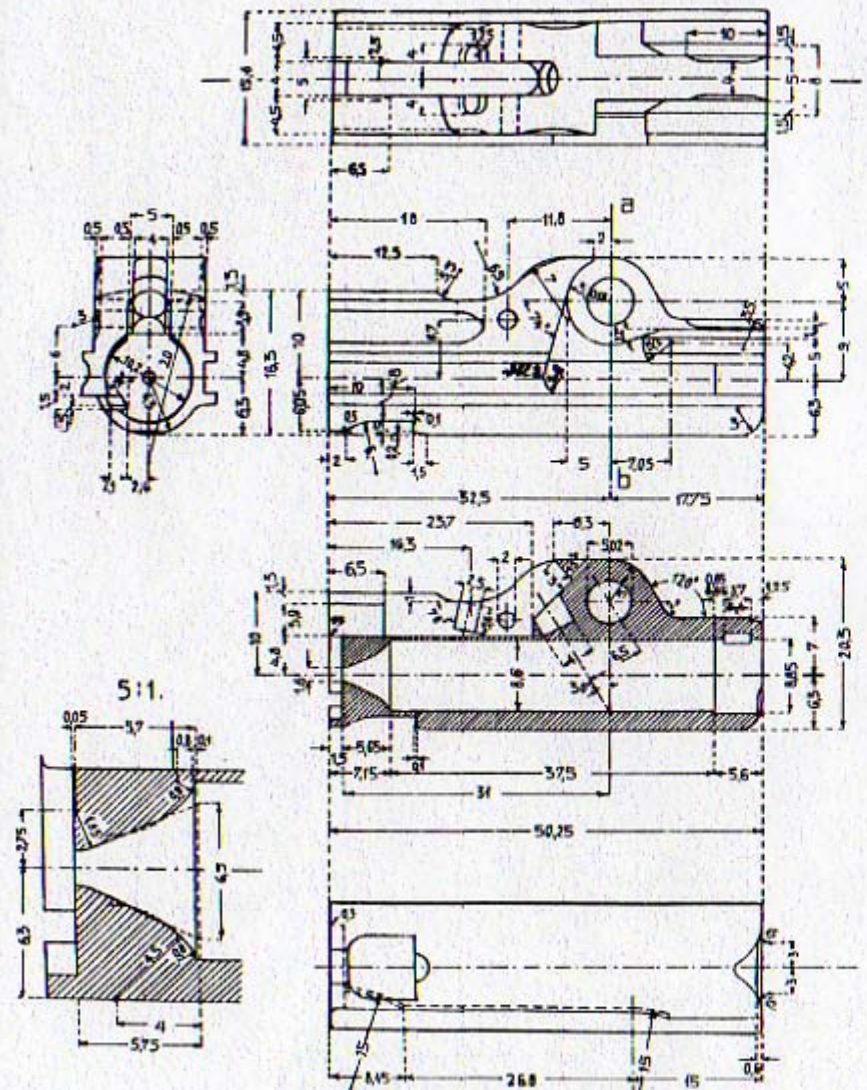
Größtmaß.



Die übrigen Abmessungen siehe Kleinstmaß.

Pistole 08.

2:1.



Die Kammer.

Von Flußstahl, überfangesetzt und gebräunt. mm
 Durchmesser 5,025 - 0,01
 Länge 156 - 0,05
 Breite über den Leisten 15
 Seitenflächen 15

Das Auge.

Die Ausfräsung für die Spannase sowie für das Ohr des Vordergelenks entspricht der Schablone.
 Die Bohrung für den schwachen Verbindungsbolzen,
 weilt 5,02 ± 0,15
 Abstand { vordere Stirnfläche 5,02 ± 0,15
 hintere Fläche 5,02 ± 0,15

Das Lager für den Auszieher.

Die Bohrung für den Auszieherstift,
 Durchmesser 2 ± 0,05

Der Einschnitt für den Auswerfer.

Die Bohrung für den Kopf des federkolbens,
 Durchmesser 5,0 ± 0,05
 Abstand von der Seitenachse 15 ± 0,05
 die Form entspricht der Schablone

Die rechte Führungsleiste, mm

breit 5 - 0,05
 Abstand der unteren Fläche von der Seitenachse 2 - 0,05

Die linke Führungsleiste.

breit 6 - 0,05
 Abstand der unteren Fläche von der Seitenachse 5 - 0,05

Die Nute für die Abzugsleiste.

breit 5,6 ± 0,05
 tief 1,5 ± 0,05

Die Ausdrehung für den Patronenboden.

weit 1,02 ± 0,05
 tief 0,5

Die Bohrung für den Schlagbolzen.

lang { im vordern Teil 5,65 ± 0,1
 hintern 5,75 ± 0,1
 im vordern Teil der Ausdrehung für den Patronenboden 1,0 ± 0,05
 im hintern Teil 1,6 ± 0,05
 die Form entspricht der Schablone

Die Aufbohrung für den Kopf des federkolbens.

lang 5,0 ± 0,1
 weit 0,85 ± 0,05

Der Ausschnitt für die Nase des federkolbens.

breit 6 - 0,05

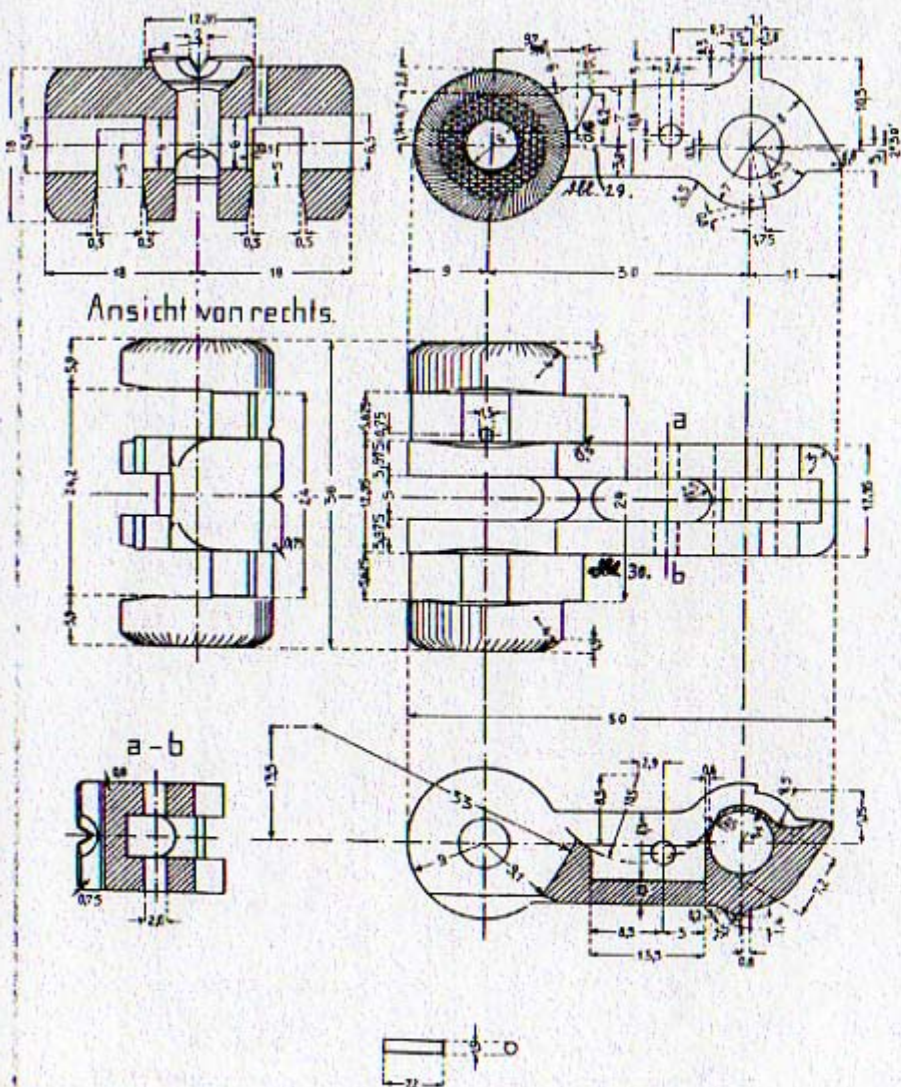
Die Rast für die Nase des Kammerfangstücks entspricht in Form und Stellung der Schablone
 Abstand der Nulldrehung von der Rast von der Seitenachse 6,05 ± 0,05

Pistole 08.

2:1.

Das Hintergelenk.

mm

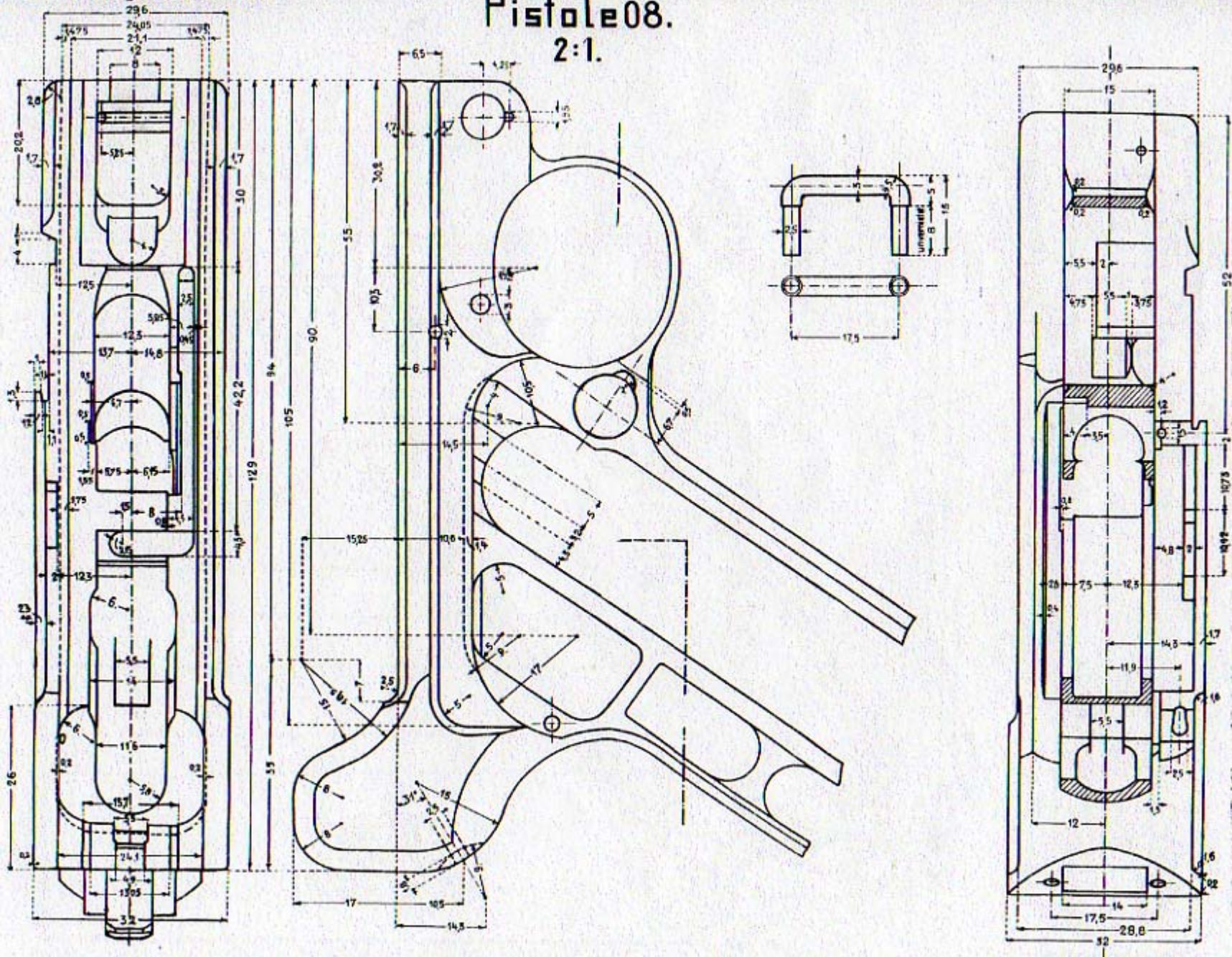


Von Flußstahl, hart eingesetzt und gebräunt.

breit	{ oben den Handhaben gemessen.....	76	-0,3
	{ vorn über den Schultern.....	74	-0,2
	{ hinten.....	12,95	-0,1
Abstand der Schulter von Mitte Bohrung für den mittlern Verbindungs-			
bolzen.....			
Das Ohr,			
weit im Ausschnitt für das Auge am Vordergelenk.....			
Die Bohrung entspricht dem Durchmesser des mittlern Verbindungs-			
bolzens.			
Die Ausschnitte für die Hülse,			
weit.....			
Die Bohrung für den Stift zum mittlern Verbindungs-			
bolzen entspricht dem Durchmesser dieses Stifts			
Die Handhabe,			
Durchmesser.....			
Durchmesser der Aufbohrung.....			
Die Bohrung für den Hakenstift entspricht dem			
bergl. Stift.			
Die Aussparung für den Haken entspricht der Schablone.			
Das Auge,			
die Form entspricht der Schablone.			
Die Bohrung für den starken Verbindungs-			
bolzen, weit.....			
horizontaler Abstand von der Bohrung für den mittlern Verbindungs-			
bolzen.....			
vertikaler Abstand von der durch die Bohrung für den mittlern Verbindungs-			
bolzen gelegten Horizontalebene.....			
Das Visier,			
hoch über der Mitte der Bohrung für den starken Verbindungs-			
bolzen.....			
Der Kamm, die Kimme und die Ausfräsung vor der			
Kimme entsprechen der Schablone.			
Der Stift zum mittlern Verbindungs-			
bolzen.			
Von Tiegelstahl, federhart.			
Lang.....			
Durchmesser.....			
P vertikaler Abstand der Schulter von Mitte Bohrung für den mittlern Verbindungs-			
bolzen.....			

Pistole 08.

2:1.

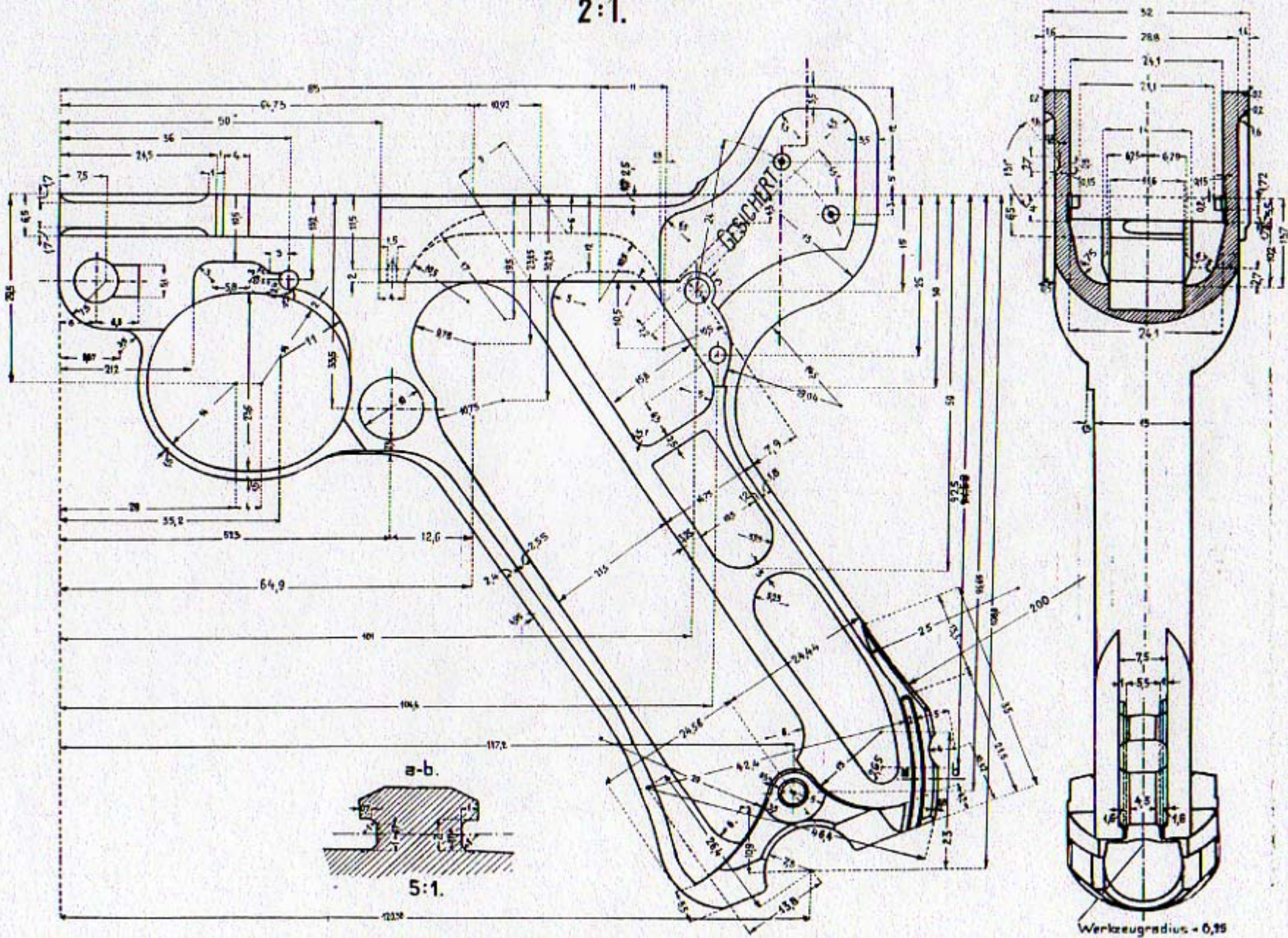


Gezeichnet von *[Signature]* 1911.11.26. 1911.11.26. 1911.11.26.

Gezeichnet von *[Signature]* 1911.11.26. 1911.11.26. 1911.11.26.

Pistole 08.

2:1.

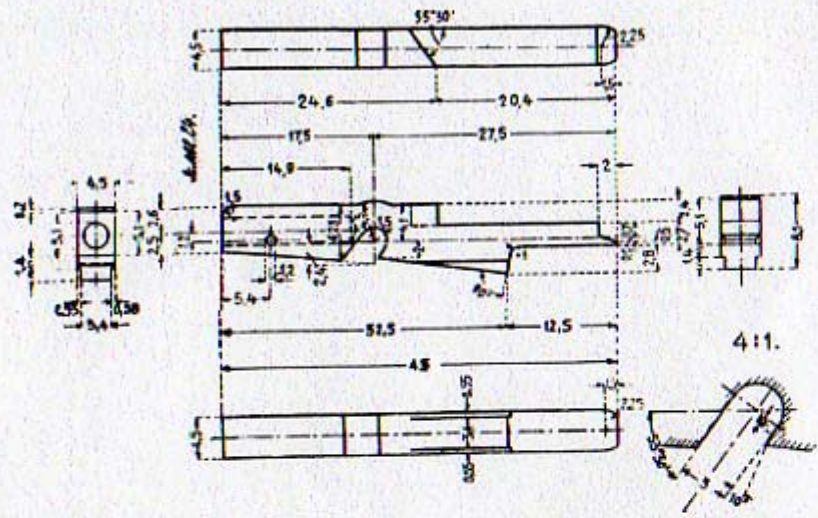


Nur für den Dienstgebrauch bestimmt.

Pistole 08. 2:1.

Die Abzugsstange.

mm



Von Tiegelflußstahl, ~~20-1~~ *mit Stollen gelb im Übergang blau angelassen*
Lassen, gebräunt

Ganze Länge	46	-0.01
breit	4.5	-0.05 0.1
Die Bohrung für die Stangenbolzenfeder,		
Lang	17.5	-0.2
Durchmesser	3.1	+0.05
Die Bohrung für den Stangenbolzenstift entspricht dem Durchmesser der bezgl. Stifts, die Stellung entspricht der Schablone.		
Die Lagerstelle entspricht in Form und Stellung der Schablone		
Der Stollen,		
breit	3.4	-0.15
die Abschneigung entspricht der Schablone. <i>F. 2.7 Stellung</i>		
Der abgesetzte Teil,		
stark	2.7	-0.05 0.1
der Ansatz für die Stangenfeder entspricht in seiner Form der Schablone.		

Der Stangenbolzen.

Von Tiegelflußstahl, Federhart und poliert

Ganze Länge	15	-0.1
Durchmesser { des starken Teils		
	3.08	-0.05 0.01
• schwachen •		
	1.83	-0.05 0.1
Länge { des starken Teils		
	10.5	-0.05
• schwachen •		
	4.5	-0.05 0.1
Der Ausschnitt für den Stangenbolzenstift,		
Länge, Form	4.0	-0.1
	4.1	-0.05
auf die Stellung entspricht der Schablone <i>Stelle im Bildblatt</i>		

Die Stangenbolzenfeder.

Von Tiegelflußstahldraht, Federhart (20-1 Umgänge, die Enden angebogen.

Lang	26	-1
Durchmesser	2.8	-0.05
Drahtstärke	0.2	-0.05

Der Stangenbolzenstift.

Von Tiegelflußstahldraht, Federhart

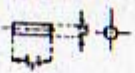
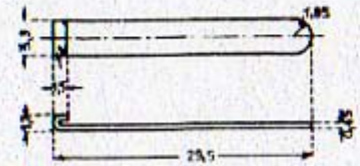
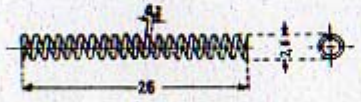
Lang	4.0	-0.1
Durchmesser	1.2	-0.05 0.01

Die Stangenfeder.

Von Tiegelflußstahl, Federhart, blau angelassen

Lang, gestreckt	2.85	-0.2
breit	3.8	-0.1
stark	4.45	-0.05
Spannung	4.5	

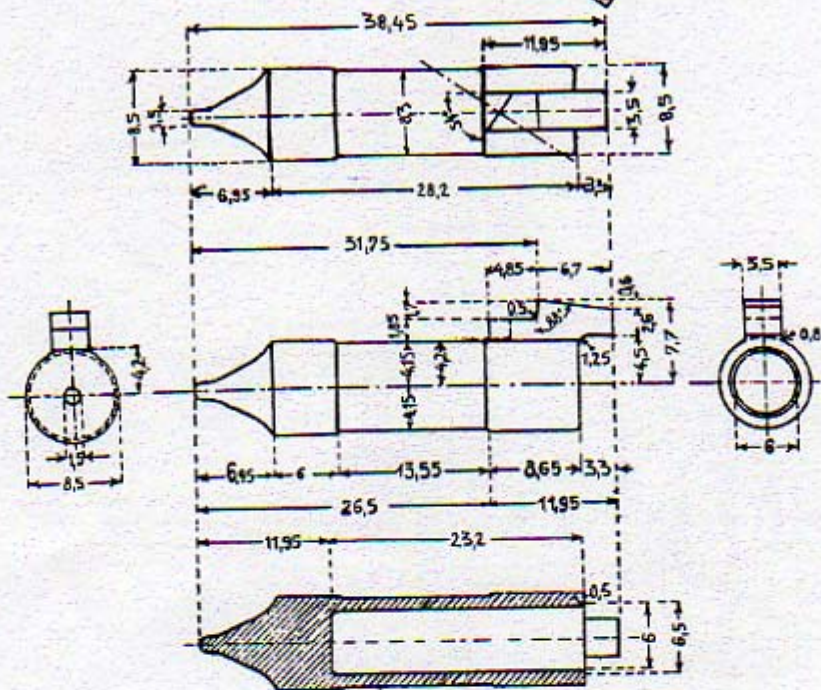
Feder naturhartem Tiegelflußstahldraht.



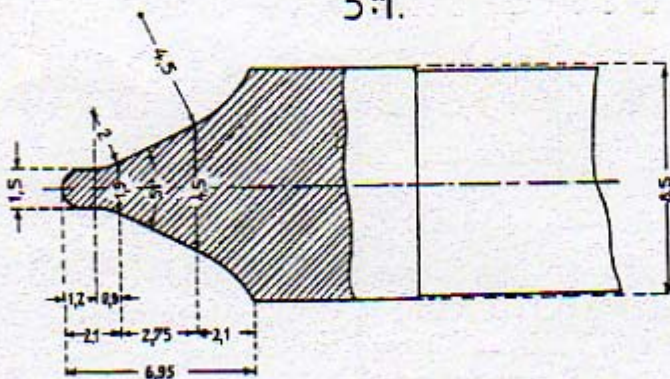
Nur für den Dienst-
 gebrauch bestimmt

Schlagbolzen

2:1.



5:1.



Der Schlagbolzen.

Von Frege Rußstahl, ~~hart eingesetzter~~ ^{344,44} mm
~~mit Kerosinöl geschliffen und gelackter~~

Ganze Länge 38,45 - 02

Die Spitze,

lang 6,95
 Durchmesser im vordern Teil 1,5 - 0,05
 dieform ergibt die Schablone.

Der Schaft,

lang 28,2 - 02
 Durchmesser { im stärkeren Teil 6,5 - 0,1
 { "schwächeren" 6,5 - 0,15

Die Bohrung für die Schlagbolzenfeder,

lang 252 + 05
 Durchmesser 6 + 01

Die hintere Kante der Bohrung
 ist abgerundet.

Halbmessen 05

Der Ansatz,

breit 3,5 - 0,05
 lang ~~die Länge entspricht der Feder~~ 4,45 - 0,02

Die Rast,

Höhe über Mitte Bohrung ~~entspricht der Federhöhe~~
 Abstand von der Schlagbolzenenspitze 3,25

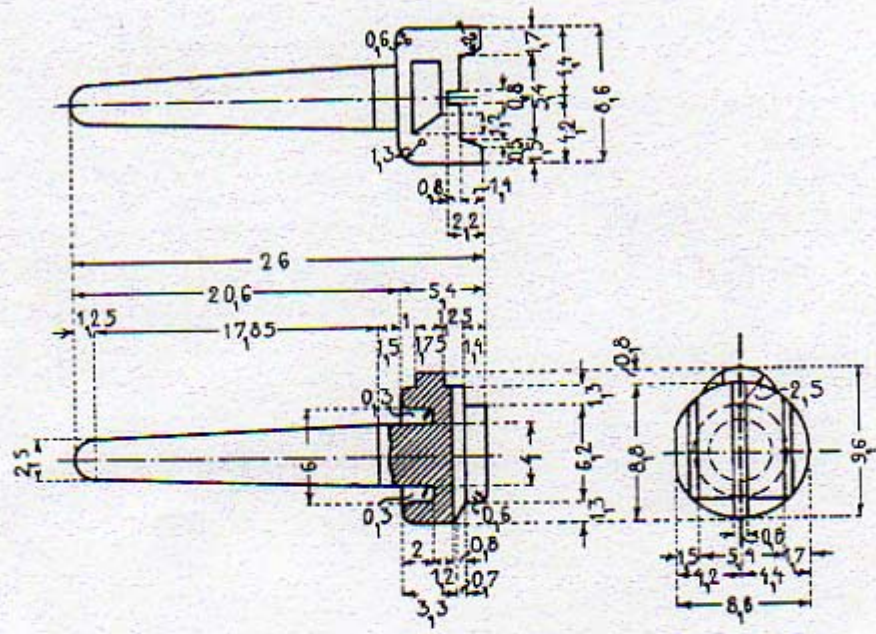
Die Kanten des Schafts nach Muster
 gebrochen.

Nur für den Dienst-
gebrauch bestimmt.

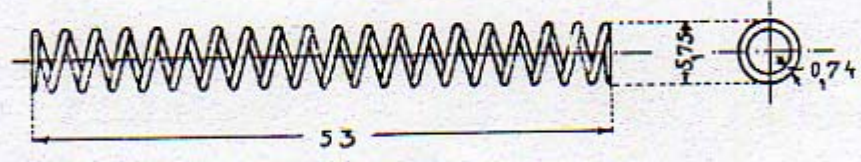
Pistole 08.

15

3:1.



2:1.



Der federkolben.

Von flußstahl, hart eingesetzt.	mm
Ganzlänge	26-0,5
Der Kopf,	
lang	5,4-0,1
Durchmesser	8,8-0,1
Die Aussparung für den Haken, entspricht der Tafellone.	
breit	5,4-0,1
Der Einstrich, entspricht der Tafellone.	
breit	0,8-0,05
hoch	0,8-0,05
Die Nase,	
lang	1,75-0,05
form und Stellung entspricht der Schablone.	
Die Eindrehung für die Schlagbolzenfeder, entspricht der Tafellone.	
Durchmesser (äußeres)	6-0,1
(inneres)	4-0,1

Der Stengel, entspricht der Tafellone.	
lang	20,6-0,2
Durchmesser (äußeres)	2,5-0,1
(inneres)	4-0,1

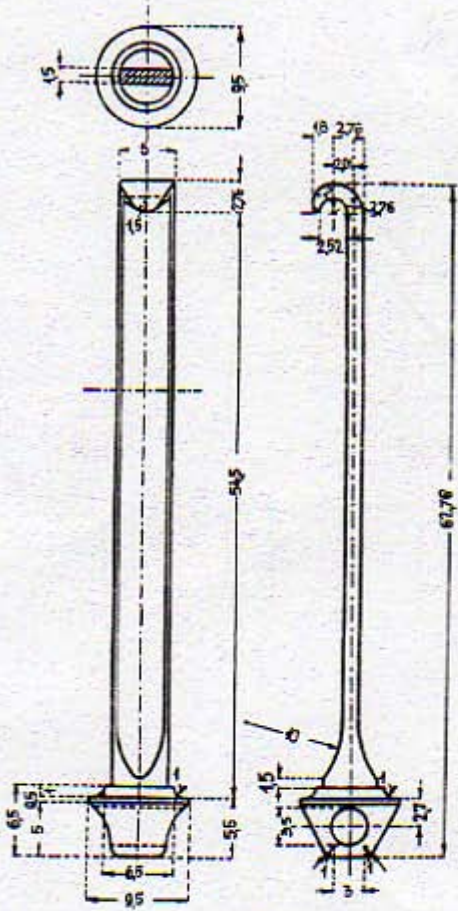
Die Schlagbolzenfeder.

Von Tiegelflußstahldraht, federhart oder naturhartem Tiegelflußstahldraht.	
19,21 Umgänge, die Enden abgebogen.	
lang	53±1
lang bei einer Belastung von 1,5kg.	
Durchmesser, äußerer	5,75±0,05
Drahtstärke	0,74 ^{+0,01} _{-0,02}

Nur für den Dienstgebrauch bestimmt.

Pistole 08.

2:1



Die Kuppelungsstange

Von Tiegelfußstahl, federhart. m m

Donzelänge 62,6 - 0,6

Der Kopf,

Lang 4,9 - 0,2

Der flache Teil.

breit 5 - 0,2

stark 15 ± 0,1

Die Form entspricht der Schablone

Die Schließfeder.

Von Tiegelfußstahldraht, federhart

22 Uingänge, die Enden angebogen.

Lang 96 + 25

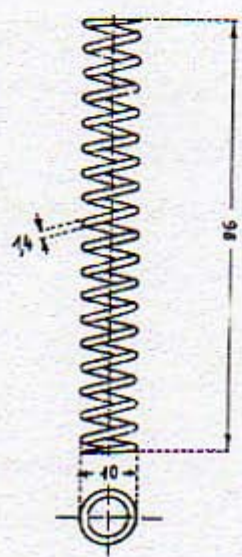
Lang, bei einer Belastung von $12 \pm \frac{1}{2}$ kg 50 - 1

Durchmesser, äußerer 10 - 0,1

Drahtstärke 4 - 0,05

oder naturhartem Tiegelfußstahldraht,

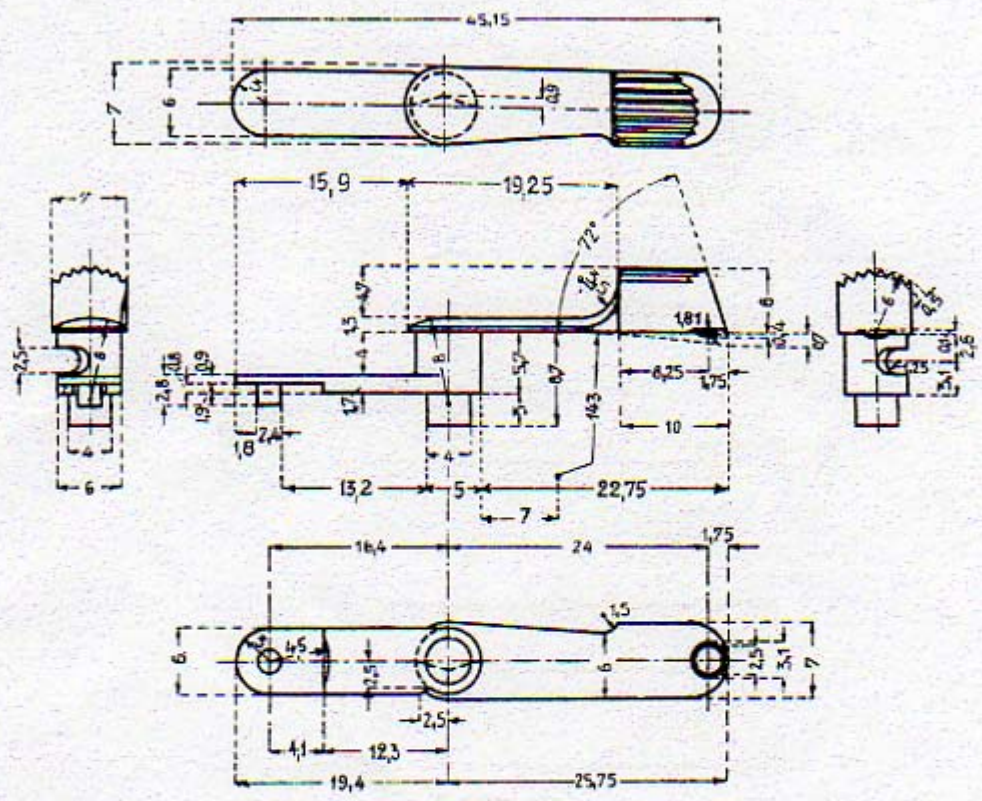
1:1.



Nur für den Dienst-
gebrauch bestimmt.

Pistole 08.

2:1.



Der Sicherungshebel.

Von Tiegfederstahl, federhart, der Flügel m m gelb angelassen.

Ganze Länge ----- 45,15 ± 0,2

Der Flügel,

lang, gestreckt, bis Mitte Welle ----- 25,75 ± 0,1

Der federnde Teil,

stark ----- 1,3 ± 0,05

Der Knopf,

oben gereifelt;

Lang ----- 10 ± 0,1

hoch ----- 6 ± 0,1

breit ----- 7 ± 0,10

Die Warze,

Entfernung von Mitte Warze bis Mitte

Welle ----- 24 ± 0,05

hoch ~~von Abzug auf Rippe~~ ----- 0,4 ± 0,05

Durchmesser ----- 2,6 ± 0,1

Die Welle,

Lang ~~von Abzug bis zum starken Zapfen~~ ----- 5,7 ± 0,1

Durchmesser ----- 6 ± 0,05

der Ausschnitt für den Sicherungshebelstift entspricht in Form und Stellung der Schablone. m m

Der Arm,

lang bis Mitte Welle ----- 10,1 ± 0,1

breit ----- 6 ± 0,02

stark { am schwachen Teil ----- 0,9 ± 0,05

 " starken ----- 1,7 ± 0,05

Der starke Zapfen,

Lang ----- 5 ± 0,2

Durchmesser ----- 4 ± 0,05

Der schwache Zapfen,

Entfernung von Mitte Zapfen bis Mitte

Welle ----- 16,4 ± 0,05

lang ----- 1,9 ± 0,1

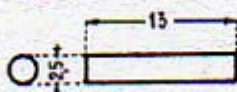
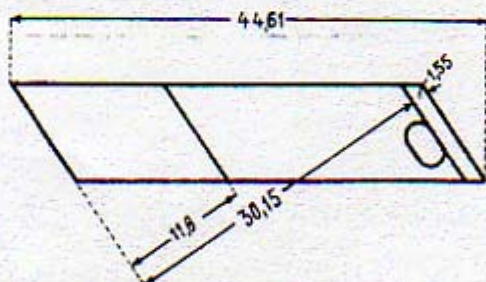
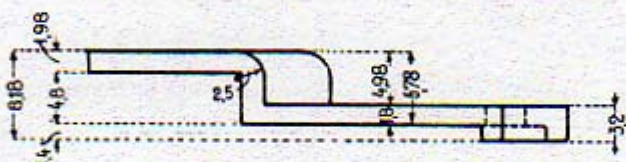
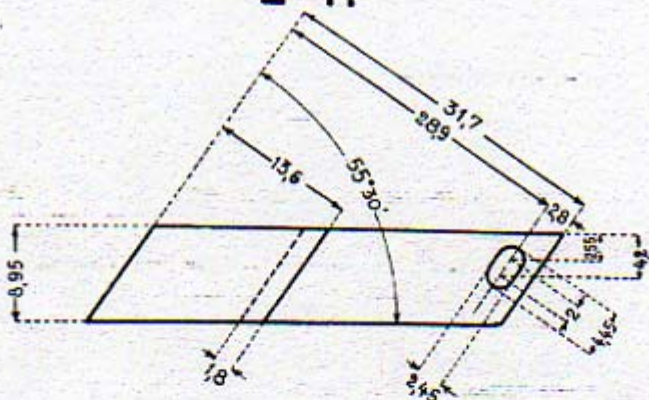
Durchmesser ----- 2,4 ± 0,05

Spreizung ----- 0,7

Nur für den Dienst-
gebrauch bestimmt.

Pistole 08.

2:1.



Der Sicherungsriegel = gel.

Von Flußstahl, hart eingesetzt die Seitenflächen sowie die äußere Seite des Blattes blank geschmiegelt.

Breit	0,95 ± 0,03
im Blatt	1,98 ± 0,03
stark " Führungsstück	1,8 - 0,1
über den Führungsteile	2,2 - 0,1
	6,78 ± 0,03

Der Ausschnitt für den schwachen Zapfen des Sicherungshebels,

lang - - - - - 4,45

breit - - - - - 2,45 ± 0,05
 Die Stellung des Ausschnitts sowie die Form des Sicherungsriegels entspricht der Schablone.

Der Sicherungs- hebelstift.

Von Tiegelflußstahldraht, federhart.

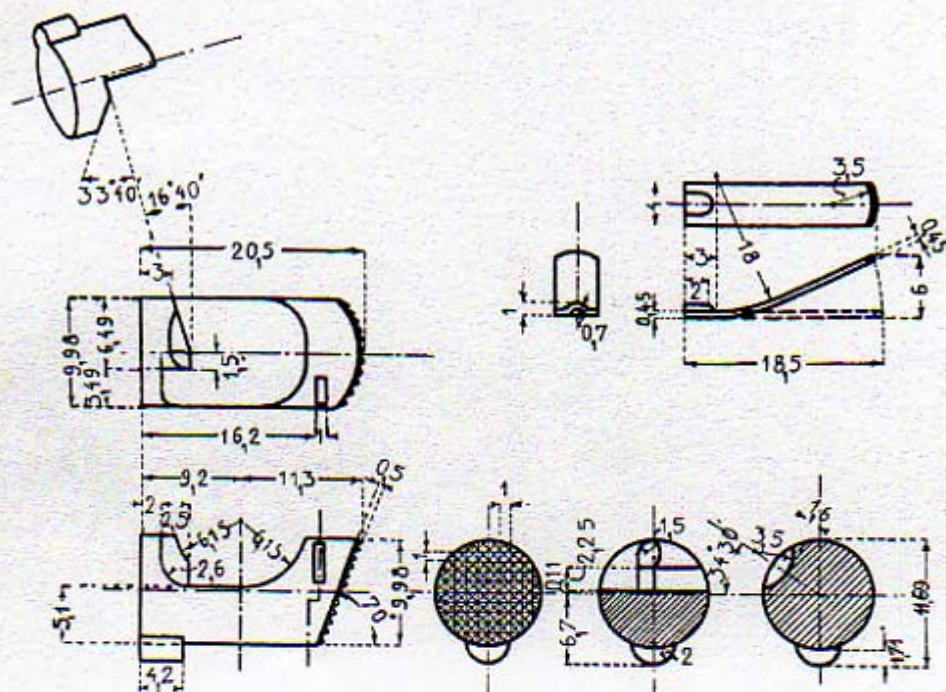
Lang	15 ± 0,2
Durchmesser	2,5 - 0,05

Nur für den Dienst-
gebrauch bestimmt.

Pistole 08.

2:1.

23



Der Magazinhalter.

Von Flußstahl, harteingesetzt und gelb
angelassen.

Durchmesser mm 0,98 - 0,05

Die abgeschrägte Seite ist mit Fisch-
haut versehen.

Die Ausmündung mit } entsprechen
der Rast, der Einschnitt } in form und
für die Magazinhal- } Stellung den
terfeder } Schablonen.

Die Nase,

lang 4,2 - 0,2

die Höhe von Mitte Magazinhalter auf Nasen aufsprünge der

Radius der Rundung 6,7 - 0,1

Die Magazinhalterfeder.

Von Tiegelflußstahl, federhart und blauangelassen.

lang, gestreckt 18,5 - 0,2

breit 4 - 0,2

stark 0,45 - 0,05

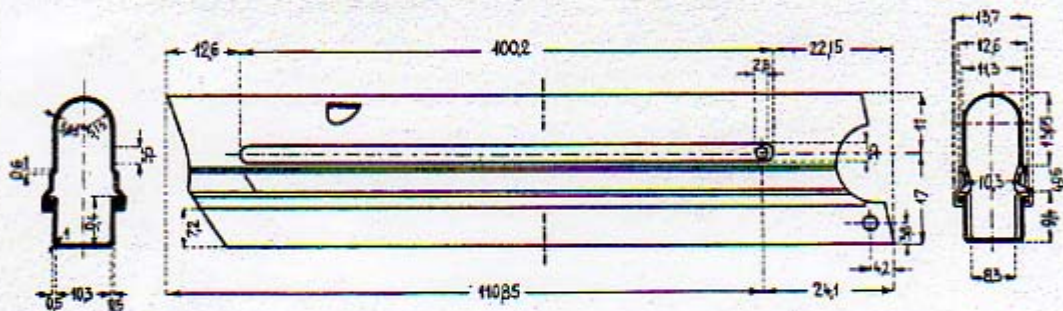
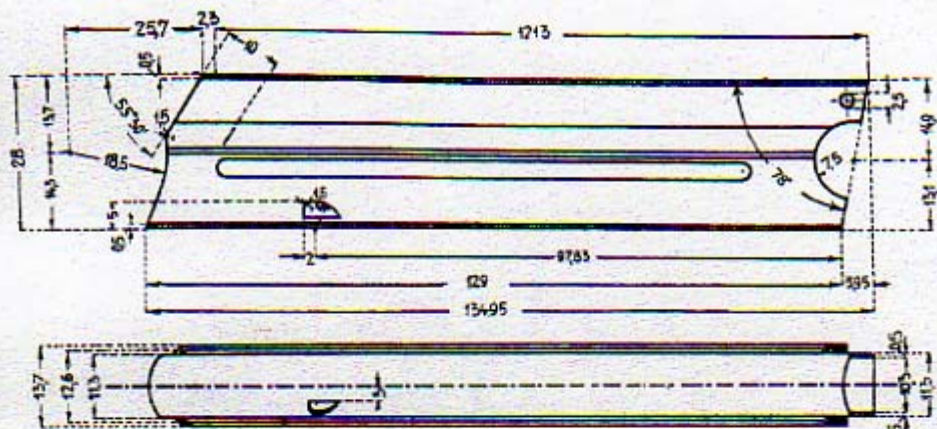
die Spreizung entspricht der Schablone.

Die Nase entspricht in form und Stellung
den Schablone.

Nur für den Dienst-
gebrauch bestimmt.

Pistole 08.

1:1.



Magazin.

Das Gehäuse.

Von flußstahlblech, vernickelt, die beiden
Teile mittels falzen an einander befestigt

Ganze Länge	-----	434,95 ± 0,3
breit über den falzen	-----	13,7 ± 0,30/15
breit	vorn	11,3 - 0,1
hinten	-----	11,3 - 0,1
hoch	-----	28 - 0,1

Der Schlitz für den Knopf,

lang	-----	400,2 ± 0,3 15
breit	-----	3,5 - 0,1 0,2

Die Bohrung für den Bodenstück-
stift entspricht dem Durchmesser des Stifts,
die Stellung entspricht der Schablone.

Der Einschnitt für die Rast des Ma-
gazinhalters entspricht in form und
Stellung der Schablone.

Der Ausschnitt für die Handha-
be des Bodenstücks,

Radius	-----	7,5 ± 0,1
--------	-------	-----------

Die Stellung entspricht der Schablone.

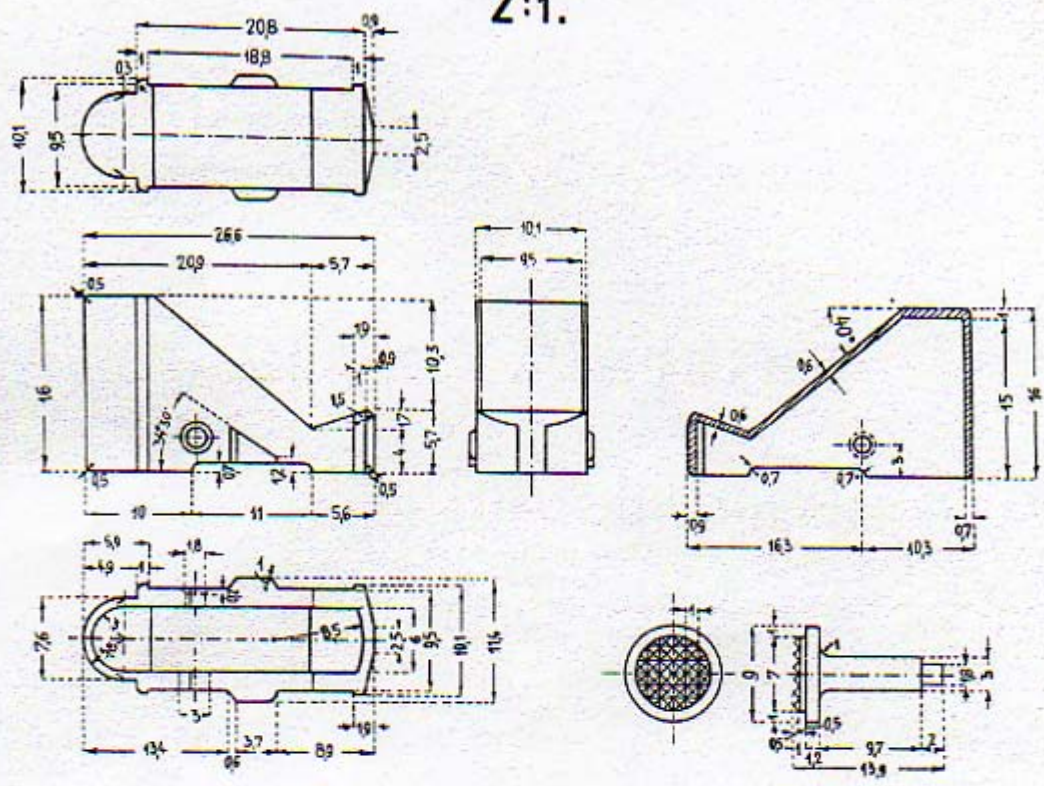
Anmerkung:

Die übrigen Abmessungen und die form ent-
sprechen den Schablonen.

Nur für den Dienstgebrauch bestimmt.

Pistole 08.

2:1.



Das Magazin.

Der Zubringer.

Von flußstahl, hart eingesetzt, die Oberflächen poliert, die scharfen Kanten gebrochen.

	m m
lang	26,6 ± 0,2
hoch	16 - 0,2
breit { über den führungslasten	10,1 - 0,1
" Nasen	11,1 - 0,1
Der Einschnitt für den Federkopf	
lang <i>entspricht der Schablone</i>	4 ± 0,1
tiefe	2 ± 0,1

die Stellung entspricht der Schablone.
 Die Bohrungen für den Schaft und den Nietzapfen des Knopfs entsprechen in ihrer Weite den bezgl. Abmessungen dieses Teils.

Die Auflage für die Patrone, die beiden Nasen und die übrigen Abmessungen des Zubringers } entsprechen den Schablone

Der Knopf.

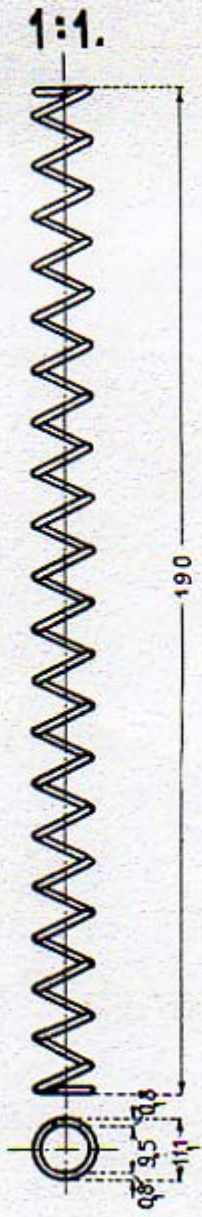
Von flußstahl, vernickelt, mit dem Zubringer nach dem Einstellen in das Gehäuse vernietet.

	m m
Ganze länge, unvernietet	13,9 ± 0,2
länge { des Schafts	9,7 ± 0,1
" Nietzapfens	2 ± 0,2
Durchmesser { des Kopfs	9 - 0,2
" Schafts	5 - 0,1
" Nietzapfens	1,8 - 0,1

Die fischhaut auf dem abgesetzten teil des kopfs entspricht der des musterstücks.

Nur für den Dienst-
gebrauch bestimmt.

Pistole 08.



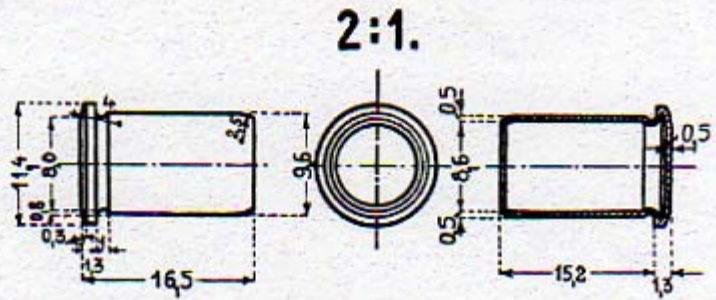
Magazin.

Die Zubringerfeder.

Von naturhartem Tiegelflußstahl Draht.
 20 \pm 1/2 Umgänge.
 Das eine Ende in die Rille des Federkopfs
 eingebogen, das andere Ende angebogen. mm
 lang { ohne Belastung 190 - 5
 bei einer Belastung von 2,85 - 0,56 kg. 25
 äußerer Durchmesser 111 + 0,1
 Drahtstärke 0,8 - 0,03

Der Federkopf.

Von Aluminium.
 lang 16,5 - 0,2
 Wandstärke 0,5 \pm 0,1
 Durchmesser { des Bunds 11,4 - 0,1
 " Schafts 9,6 - 0,1
 die Form entspricht der Schablone.

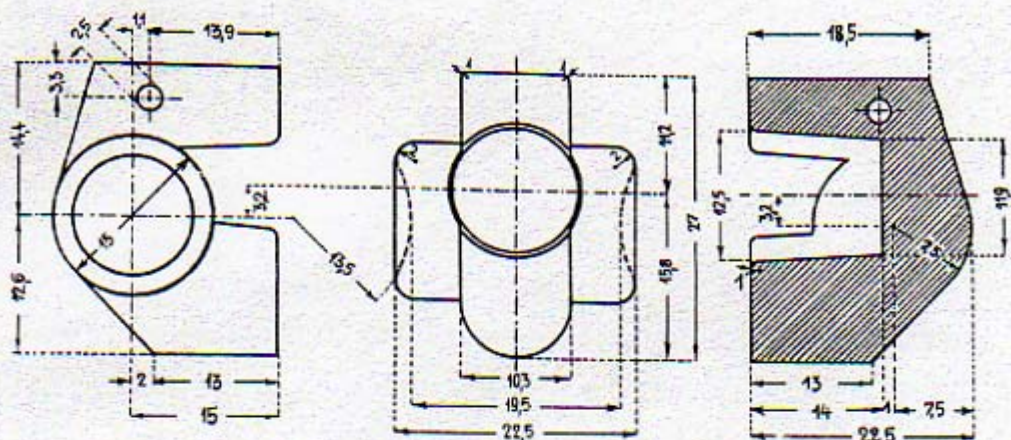


Nur für den Dienstgebrauch
 bestimmt.

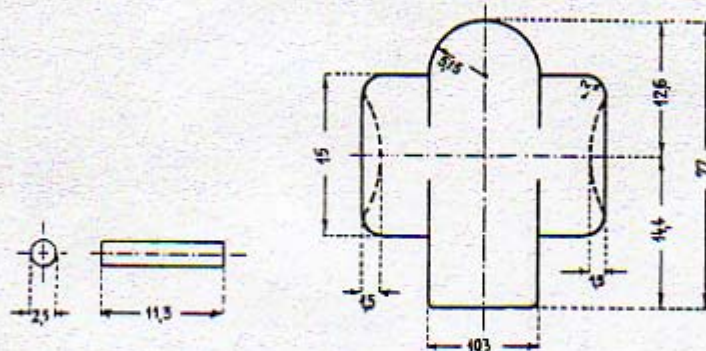
Pistole 08.

2:1.

28



Ansicht von unten.



Magazin.

Das Bodenstück. mm

Von Nußbaumholz, geölt.

lang	27 - 0,2
hoch	22,5 - 0,2
breit	{ über dem Lagerteil 16,5 - 0,1
	{ der Handhabe 22,5 - 0,03

Das Lager für die Zubringerfeder.

Durchmesser	{ oben 4,25 ± 0,1
	{ unten <i>unterstützt die Spalte</i> 4,0 ± 0,1
tief	4 ± 0,05

Die Stellung entspricht der Schablone.

Die Handhabe,

Durchmesser	15 - 0,2
Die Stellung entspricht der Schablone.		

Die Bohrung für den Bodenstückstift
 entspricht dem Durchmesser des Stifts. mm

Anmerkung:

Die übrigen Abmessungen entsprechen
 den Schablonen.

Der Bodenstückstift.

Von Tiegelstahl Draht, federhart.

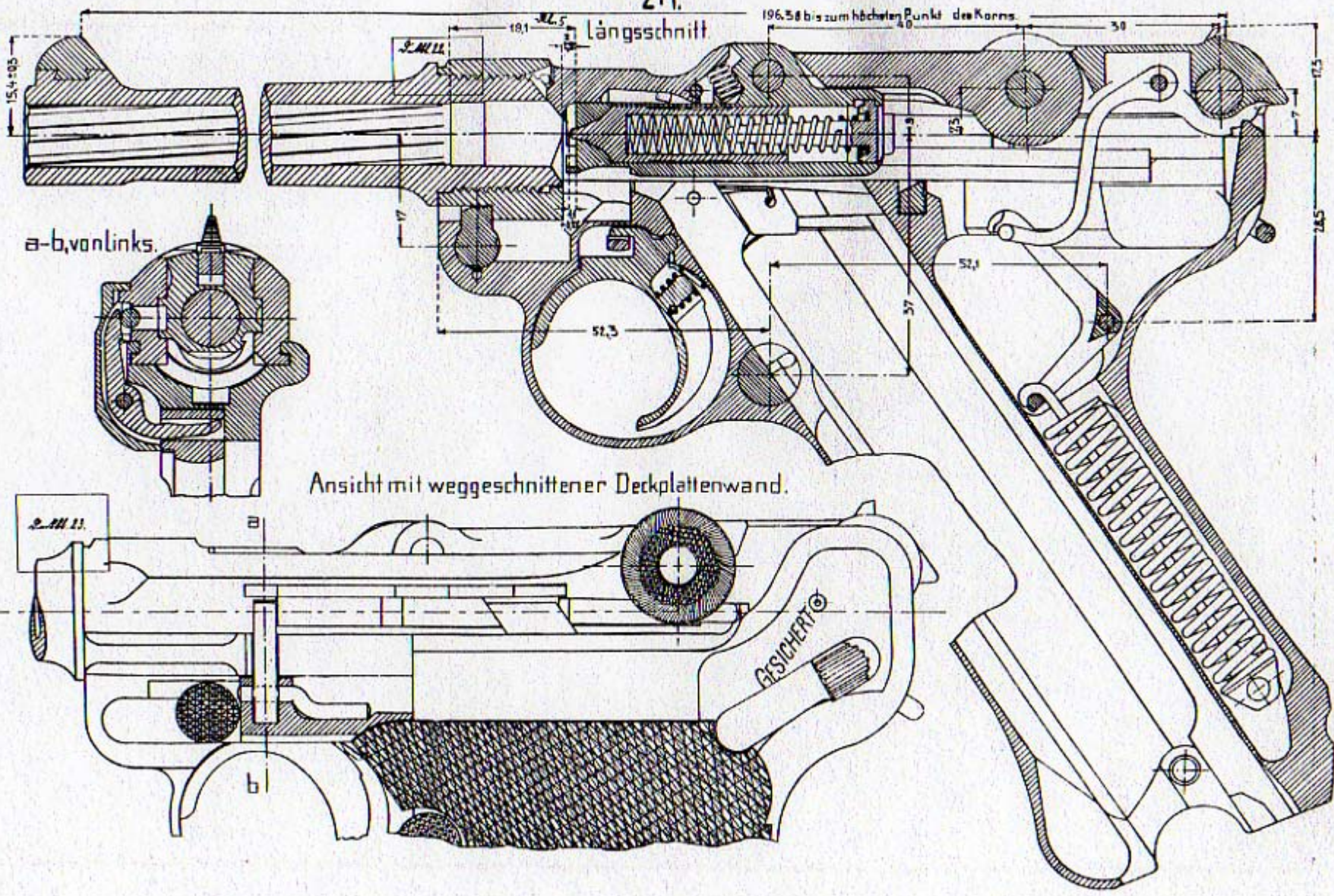
Lang	11,3 ± 0,15
Durchmesser	2,5 - 0,05

Nur für den Dienstgebrauch bestimmt.

Pistole 08.

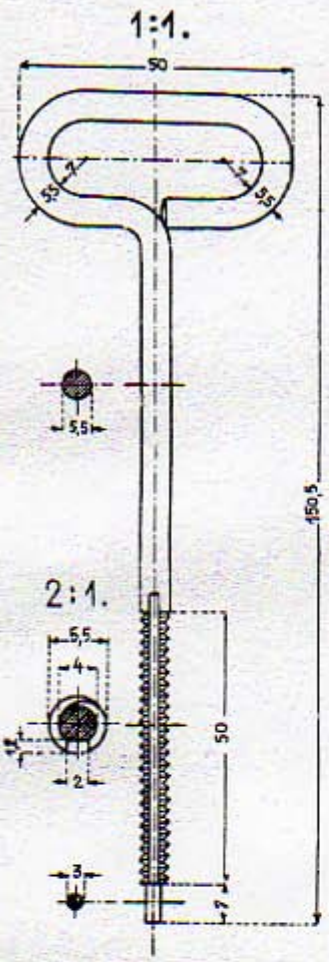
Zusammenstellung.

2:1.



Nur für den Dienst-
gebrauch bestimmt.

Pistole 08.

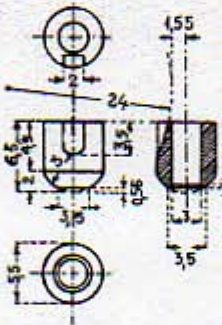


Gewindeprofil.

20:1.



2:1.



Der Wischstock. Der Stock.

mm
Von Flußstahldraht, blank gezogen und mit der Kappe vernietet, entspricht in seiner Form dem Musterstück.
Ganze Länge { aufgebogen 232 - 1
 gebogen, unvernietet 150,5 - 1
Durchmesser 5,5 - 0,1

Der Gewindeteil,

Lang 50 ± 0,4
Durchmesser { äußerer 5,5
 innerer 4
 12 Gang auf 25,4 mm.

Die Nute.

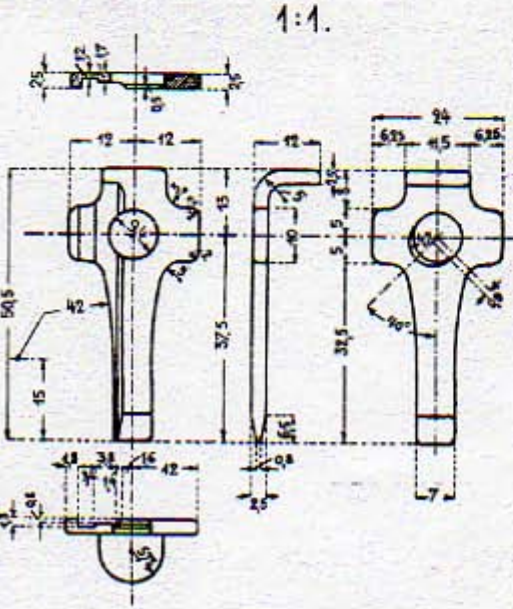
breit 2 ± 0,1
Nach dem Vernieten mit der Kappe einzufräsen.

Der Nietzapfen,

Lang 7 - 0,2
Durchmesser 3 - 0,1

Die Kappe.

Von Messing, gezogen, mit dem Stock vernietet, entspricht in seiner Form dem Musterstück.
Lang, ungebohrt 65 - 0,2
Durchmesser, äußerer 5,5 - 0,1
Die Bohrung entspricht in ihrer Weite dem Durchmesser des Nietzapfens am Stock.



Der Schraubenzieher.

mm
Von Tiegelflußstahl, derhärt; die Kanten nach dem Muster gebrochen.
Lang 50,5 - 0,6
breit 24 ± 0,05
Die übrigen Abmessungen und die Form entsprechen den Schablonen und dem Muster.